

Crimpmaxe

Elektrischer Abisolier- und Crimpautomat für isolierte, gegurtete Aderendhülsen

Merkmale

- zum Verarbeiten von isolierten Aderendhülsen als Bandware nach DIN 46228-4:1990-09
- Mit dem Crimpmaxe können bis zu 1200 Leiter pro Stunde abisoliert und mit Aderendhülsen versehen werden.
- Kompakte Bauweise
- zum Vorkonfektionieren als auch zum Anschlagen direkt am Schaltschrank
- Umrüstung auf unterschiedliche Querschnitte innerhalb einer Minute



Technische Daten

Aderendhülsen	Bandwaren-Ausführung DIN 46228 Teil 4
Pressform	trapezförmig
Leiterlänge minimal	49 mm
Abisolierlänge	8 mm
Taktzeit	ca. 1,2 s
Arbeitsgeräusch	70 dBA
Netzanschluss	230 V, 50 Hz
Leistungsaufnahme	80 VA
Länge	320 mm
Breite	165 mm
Höhe	300 mm
Gewicht	13 kg